



BASICTURN 1250 C2
Siemens Sinumerik 840D sl

1.250 mm Planscheibendurchm.
1.400 mm max. Drehdurchmesser
1.400 mm max. Umlaufdurchmesser
1.400 mm max. Werkstückhöhe
8.000 kg max. Werkstückgewicht
44 kW Hauptantrieb
400 U/min max. Umdrehzahl Planscheibe

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



BASICTURN 2000 C2
Siemens Sinumerik 840D sl

X, Z, C
Manuelle Planscheibe mit 4 Backen
Schieber 200 x 240 mm
2.000 mm max. Werkstückhöhe
2.300 mm max. Werkzeugdurchmesser
Scheibenwerkzeugmagazin
für 9 Werkzeughalter (ATC)

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)

POWERTURN 1250 S1
Fanuc 31iB

X, Z
Manuelle Planscheibe mit 4 Backen
1.300 mm max. Werkstückhöhe
1.400 mm max. Werkstückdurchmesser
Schieber 240 x 240 mm
Ketten-Werkzeugmagazin für 45 Werkzeuge
Werkstück- und Werkzeugkontrolle: RENISHAW

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



EXPERTURN 1250 S
Fanuc 31iB

X, Z
Manuelle Planscheibe mit 4 Backen
Schieber 200 x 240 mm
1.350 mm max. Werkstückhöhe
1.400 mm max. Werkzeugdurchmesser
Scheibenwerkzeugmagazin
für 17 Werkzeughalter (ATC)
Werkstück- und Werkzeugkontrolle:
RENISHAW
Werkzeugspannung: BASICTURN, TYP 1

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



BASICTURN 1.250 C2
Siemens Sinumerik 840D sl

X, Z, C
Manuelle Planscheibe mit 4 Backen
Schieber 200 x 240 mm
1.400 mm max. Werkstückhöhe
1.400 mm max. Werkzeugdurchmesser
Scheibenwerkzeugmagazin
für 12 Werkzeughalter (ATC)
Antrieb für Rotationswerkzeuge: 22 kW

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)

POWERTURN 2000 C1
Siemens Sinumerik 840D sl

X, Z, C
Manuelle Planscheibe mit 4 Backen
Schieber 240 x 240 mm
2.600 mm max. Werkstückhöhe
2.500 mm max. Werkzeugdurchmesser
Scheibenwerkzeugmagazin
für 8 + 45 Werkzeughalter (ATC)
Spezieller C-Achse Kopf mit
Elektrospindel: 8.000 1/min

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



MCV 1270 POWER

Heidenhain TNC 640 HSCI

- X = 1.270 mm
- Y = 610 mm
- Z = 720 mm
- 1.200 kg max. Belastung des Tisches
- 8.000 U/min max. Spindeldrehzahl
- Spindelkegel wahlweise ISO 50 / 40
- 24 Positionen im Werkzeugmagazin

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



MCV 1016 QUICK

Heidenhain TNC 640 HSCI

- X = 1.016 mm
- Y = 610 mm
- Z = 710 mm
- 700 kg max. Belastung des Tisches
- 20-10.000 U/min max. Spindeldrehzahl
- Spindelkegel ISO 40
- 24 Positionen im Werkzeugmagazin

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



MCV 800 QUICK

Heidenhain TNC 620

- X = 800 mm
- Y = 500 mm
- Z = 550 mm
- 600 kg max. Belastung des Tisches
- 20-12.000 U/min max. Spindeldrehzahl
- Spindelkegel ISO 40
- 24 Positionen im Werkzeugmagazin

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



MASTURN 820i CNC

Heidenhain MANUALplus 620

- 820 mm Umlaufdurchm. über Bett
- 520 mm Umlaufdurchm. ü. Quersupport
- 3.000 mm Spitzenweite
- 128 mm Spindelbohrung
- 22/33 kW Antriebsleistung S1 – 100%
- 0-1.800 U/min Drehzahlbereich d. Spindel
- 10.000 mm/min Eilgang

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



MASTURN 550i CNC

Heidenhain MANUALplus 620

- 550 mm Umlaufdurchm. über Bett
- 350 mm Umlaufdurchm. ü. Quersupport
- 1.600 mm Spitzenweite
- 82 mm Spindelbohrung
- 17/25 kW Antriebsleistung S1 – 100%
- 0-3.000 U/min Drehzahlbereich d. Spindel
- 10.000 mm/min Eilgang

Lieferzeit nach Absprache

[Persönliches Angebot anfordern](#)



SN 32-1000 TRENS Grundmaschine, Mikrometrischer Längsanschlag

SN 50-1500 TRENS Grundmaschine

SN 500-1500 TRENS Grundmaschine

SN 500-1500 TRENS Positionsanzeige 3-AX Heidenhain ND7013, gedrucktes Handbuch

SN 500-2000 TRENS Grundmaschine

SN 710-2000 TRENS gedrucktes Handbuch

[Persönliches Angebot anfordern](#)



FGV 32 TOS Olomouc

- 3-Achsen Positionsanzeige HEIDENHAIN ND523
- Absenkung der Konsole um 0,5 mm
- Pneumatische Werkzeugspannung
- 10Werkzeuganzugsbolzen für Steilkegel SK 50

Persönliches Angebot anfordern