

Postfach 5505 * 65045 Wiesbaden
 Paul-Friedländer-Str. 8 * 65203 Wiesbaden
 Telefon 0611 / 69 09 0 * Telefax 0611 / 69 09 225
<http://www.strojimport.de> * e-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

CNC DREHMASCHINE SBX 500

Technische Grundparameter

		SBX 500 Single	SBX 500 Double
Arbeitsbereich			
Max. Umlaufdurchmesser	mm	650	650
Max. Drehdurchmesser	mm	550	550
Drehlänge in Spannfutter und Reitstock	mm	750/1500*	750/1500*
Max Durchmesser des Stangen-Halbzeugs	mm	74/117*	74/117*
Max Durchmesser des Stangen-Halbzeugs bei Adapter für Stangenlader	mm	66/103*	66/103*
Max. Werkstückgewicht, eingespannt in Spitzen	kg	1000/1500*	1000/1500*
Max. Werkstückgewicht, fliegend eingespannt	kg	372	372

Hauptspindel			
Spindelabschluss (DIN 55026)		A2-8/A2-11*	A2-8/A2-11*
Innenkegel in der Spindel		METRIC 100/ - *	METRIC 100/ - *
Spindelbohrung	mm	92/133*	92/133*
Spindeldurchmesser unter den vorderen Lagern	mm	140/180*	140/180*
Max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	4000/2800*	4000/2800*
Einspannung	mm	254/315*	254/315*

Spindeltrieb			
Leistung Elektromotor Hauptantrieb S1	kW	22,0	22,0
Leistung Elektromotor Hauptantrieb S6	kW	33,0	33,0
Drehmoment (nach Option) S1	Nm	355/490*	355/490*

Schlitten mit Antrieben			
X- Achse			
Vorschubbereich des Querschlittens	mm.min ⁻¹	1÷10000	1÷10000
Schnellvorschub des Querschlittens	mm.min ⁻¹	24 000	24 000
Arbeitshub mit radialem Werkzeugkopf	mm	300	300

Y- Achse			
Vorschubbereich des Schlittens Y-Achse	mm.min ⁻¹	1÷10000	1÷10000
Schnellvorschub des Schlittens Y-Achse	mm.min ⁻¹	24 000	24 000
Arbeitshub des Schlittens Y-Achse	mm	+/-60	+/-60

C-Achse			
analoge Steuerung	°	0-360 nach 0,001*	0-360 nach 0,001
Max. Spindeldrehzahlen	min ⁻¹	50/45*	50/45*
Drehmoment (nach Option) S1	mm	337/380*	337/380*

Z- Achse			
Vorschubbereich des Längsschlittens	mm.min ⁻¹	1÷10000	1÷10000
Schnellvorschub des Längsschlittens	mm.min ⁻¹	30 000	30 000
Arbeitshub	mm	905/1655*	905/1655*

Abmessungen der Maschine			
Höhe	mm	2 000	2 000
Breite/Breite mit Kühleinrichtung für Schaltschrank	mm	2115/2395*	2115/2395*
Länge mit Spannförderer rechts	mm	5050/5800*	5050/5800*

Gewicht			
Gewicht (Orientierungswert)	kg	ca. 6500	ca. 6500

Werkzeugsysteme			
12-Positionen-Axial-Werkzeugkopf mit Antrieb der Rotationswerkzeuge			
Anzahl der Werkzeugpositionen		12	-
Anzahl der angetriebenen Werkzeugpositionen		12	-
Wellendurchmesser (nach DIN 69880)	mm	40	-
Kupplung		20x0,8, DIN 5480	-
Max. Drehmeißeldurchmesser	mm	25x25	-
Motorleistung Werkzeugantrieb	kW	10	-
Max. Drehmoment	Nm	63	-
Max. Drehzahlen	min ⁻¹	4 000	-

12-Positionen-Radial-Werkzeugkopf mit Antrieb der Rotationswerkzeuge*			
Anzahl der Werkzeugpositionen		12*	12
Anzahl der angetriebenen Werkzeugpositionen		12*	12
Einspanndurchmesser des Schaftes (nach DIN 69880)	mm	40*	40
Kupplung		20x0,8, DIN 5480*	20x0,8, DIN 5480
Max. Drehmeißel-Durchmesser	mm	25x25*	25x25
Leistung des Werkzeug-Antriebsmotors	kW	10*	10
Max. Drehmoment	Nm	63*	63
Max. Drehzahlen	min ⁻¹	4000*	4 000

Gegenspindel			
Spindelabschluss (DIN55026)		-	A2-6/A2-8*
Spindelbohrung	mm	-	65/92*
Spindeldurchmesser unter den vorderen Lagern	mm	-	100/120*
Max. Spindeldrehzahlen	min ⁻¹	-	4000/3500*
Einspannung	mm	-	210/254*

Gegenspindeltrieb			
Leistung Elektromotor Hauptantrieb S1	kW	-	9
Leistung Elektromotor Hauptantrieb S6	kW	-	13
Drehmoment (nach Option) S1	Nm	-	294/490*

C-Achse der Gegenspindel			
analoge Steuerung	°	-	0-360 nach 0,001
Max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	-	70/62*
Drehmoment (nach Option) S1	mm	-	430/490*

Z2-Achse			
Vorschubbereich der Gegenspindel	mm.min ⁻¹	-	1÷10000
Schnellvorschub der Gegenspindel	mm.min ⁻¹	-	30 000
Arbeitshub	mm	-	905/1655*

Lünette*			
Spannbereich mit Rollenabdeckungen	mm	20-165*	20-165*
Betriebsdruck	Mpa	0,8-2,5*	0,8-2,5*
Anpresskraft auf jeder Rolle bei maximalem Druck	kN	5,0*	5,0*
Max. Umlaufgeschwindigkeit der Rollen bei voller Anpresskraft 5,0 kN.	m.min ⁻¹	725*	725*
Max. Umlaufgeschwindigkeit der Rollen bei halber Anpresskraft	m.min ⁻¹	725*	725*
Arbeitsvorschub der Lünette	mm	650*	650*
Arbeitsvorschub der Lünette (Schleppvorgang)	mm.min ⁻¹	1÷6000*	1÷6000*

Reitstock			
Innenkegel der Spitzenhülse		MORSE 4*	-
Hub der Reitstockpinole hydr.	mm	500*	-
Bereich der Anpresskraft	daN	50-600*	-
Bedienung		NC programmierbare*	-

XXX fettgeschriebene Parameter gelten für die Grundausführung der Maschine -

* gilt für spezielle Ausführung -