

Postfach 5505 \* 65045 Wiesbaden  
Paul-Friedländer-Str. 8 \* 65203 Wiesbaden  
Telefon 0611 / 69 09 0 \* Telefax 0611 / 69 09 225  
<http://www.strojimport.de> \* e-mail: [maschinenverkauf@strojimport.de](mailto:maschinenverkauf@strojimport.de)

## CNC DREHMASCHINE SBL 500

### Technische Grundparameter

<b>Arbeitsbereich</b>		
Max. Umlaufdurchmesser	mm	600
Max. Drehdurchmesser	mm	410
Drehlänge im Futter und im Reitstock	mm	750/1500*
Max. Durchmesser des Stabhalbzeugs	mm	74/117*
Max. Durchmesser des Stabhalbzeugs mit Unterlegung der Spindel bzw. Verlängerung der Spindel	mm	66/109*
Max. Gewicht des Werkstücks in Spitzen eingespannt	kg	420
Max. Gewicht des Werkstücks flutend eingespannt	kg	215

<b>Hauptspindel</b>		
Abschluss der Spindel (DIN55026)		A2-8/A2-11*
Innenkegel in der Spindel		Metrisch 100/ - *
Spindelbohrung	mm	92/133*
Durchmesser der Spindel unter den Frontlagern	mm	140/180*
Max. Drehzahlen der Spindel	min <sup>-1</sup>	4200/2500*
Einspannung	mm	254/315*

<b>Spindeltrieb</b>		
Motorleistung Hauptantrieb S1	kW	22
Motorleistung Hauptantrieb S6 - 40%	kW	30,8
Drehmoment lt. Option S1	Nm	196 – 326*

<b>Schlitten mit Antrieben</b>		
<b>X- Achse</b>		
Vorschubbereich des Querschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	1÷10000
Schnellvorschub des Querschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	20000
Arbeitshub	mm	270

<b>Z- Achse</b>		
Vorschubbereich des Längsschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	1÷10000
Schnellvorschub des Längsschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	24000
Arbeitshub	mm	905/1655*

<b>Reitstock</b>		
Innenkegel der Spitzenhülse		MORSE 5*
Hydraulischer Pinolenhub des Reitstocks	mm	125*
Fahrweg des Reitstocks (+ Parkposition)	mm	721(+179)/1471*
Bereich der Anpresskraft	daN	80-820*
Bedienung		NC programmierbare Bewegung*

<b>Werkzeugsysteme</b>		
<b>12-Position axialer Werkzeugkopf</b>		
Anzahl der Werkzeugpositionen		12
Einspanndurchmesser des Schaftes (nach DIN 69880)	mm	40
Max. Drehmeißel-Durchmesser	mm	25x25

<b>12-Position axialer Werkzeugkopf mit Antrieb der Rotationswerkzeuge*</b>		
Anzahl der Werkzeugpositionen		12*
Anzahl der angetriebenen Werkzeugpositionen		6*
Einspanndurchmesser des Schaftes (nach DIN 69880)	mm	40*
Kupplung		B 17x14, DIN 5482*
Max. Drehmeißel-Durchmesser	mm	25x25*
Leistung des Werkzeug-Antriebsmotors	kW	6,1*
Max. Drehmoment	Nm	13*
Max. Drehzahlen	min <sup>-1</sup>	4000*

<b>Lünette; gilt nur für VH1500*</b>		
Spannbereich mit Rollenabdeckungen	mm	25-158*
Spannbereich ohne Rollenabdeckungen	mm	15-170*
Betriebsdruck	Mpa	0,5-4,0*
Anpresskraft auf jeder Rolle bei maximalem Betriebsdruck	kN	6,0*
Max. Umfangsgeschwindigkeit der Rollen bei voller Anpresskraft	m.min <sup>-1</sup>	700*
Max. Umfangsgeschwindigkeit der Rollen bei halber Anpresskraft	m.min <sup>-1</sup>	750*
Arbeitsvorschub der Lünette	mm	1300*
Arbeitsvorschub der Lünette (Schleppvorgang)	mm.min <sup>-1</sup>	1÷3000*

<b>Abmessungen der Maschine</b>		
Höhe	mm	1935
Breite	mm	1980
Länge mit Behälter / Förderer f. Späne rechts* für VH750	mm	3655/5460*
Länge mit Förderer f. Späne rechts* für VH1500	mm	

<b>Gewicht</b>		
Gewicht VH750/1500*	kg	cca 6620

XXX fettgeschriebene Parameter gelten für die Grundauführung der Maschine -

\*gilt für spezielle Ausführung -