

# Strojimport

 TOSHULIN GROUP



Postfach 5505 \* 65045 Wiesbaden  
Paul-Friedländer-Str. 8 \* 65203 Wiesbaden  
Telefon 0611 / 69 09 0 \* Telefax 0611 / 69 09 225  
<http://www.strojimport.de> \* e-mail: [maschinenverkauf@strojimport.de](mailto:maschinenverkauf@strojimport.de)

## CNC DREHMASCHINE SBL 700

### Technische Grundparameter

<b>Arbeitsbereich</b>		
Max. Umlaufdurchmesser	mm	750
Max. Drehdurchmesser	mm	500
Drehlänge im Futter und im Reitstock	mm	2000
Max. Durchmesser des Stabhalbzeugs	mm	107
Max. Durchmesser des Stabhalbzeugs mit Unterlegung der Spindel bzw. Verlängerung der Spindel	mm	97
Max. Gewicht des Werkstücks in Spitzen eingespannt	kg	2500
Max. Gewicht des Werkstücks fliegend eingespannt	kg	250

<b>Hauptspindel</b>		
Abschluss der Spindel (DIN55026)		A2-11
Spindelbohrung	mm	127
Durchmesser der Spindel unter den Frontlagern	mm	180
Max. Drehzahlen der Spindel	min <sup>-1</sup>	2500
Max. Drehzahlen der Spindel mit Reduktor 1:4	min <sup>-1</sup>	700
Einspannung	mm	315/400*

<b>Spindelantrieb</b>		
Motorleistung Hauptantrieb S1	kW	37
Motorleistung Hauptantrieb S6	kW	56
Drehmoment lt. Option S1	Nm	484
Drehmoment mit Reduktor 1:4 S1	Nm	1935

<b>Schlitten mit Antrieben</b>		
<b>X- Achse (VDI30)</b>		
Vorschubbereich des Querschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	1÷10000
Schnellvorschub des Querschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	16000
Arbeitshub	mm	420
Arbeitshub mit radialem Werkzeugkopf*		

<b>Z- Achse</b>		
Vorschubbereich des Längsschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	1÷10000
Schnellvorschub des Längsschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	24000
Arbeitshub	mm	905/1655*
Arbeitshub mit radialem Werkzeugkopf*	mm	

<b>Reitstock</b>		
Innenkegel der Spitzenhülse		MORSE 6
Pinolenhub des Reitstocks	mm	150
Fahrweg des Reitstocks	mm	
Bereich der Anpresskraft	daN	250-2400
Bedienung		manuell/Schleppeinrichtung

<b>Werkzeugsysteme</b>		
<b>12-Position axialer Werkzeugkopf</b>		
Anzahl der Werkzeugpositionen		12
Einspanndurchmesser des Schaftes (nach DIN 69880)	mm	50
Max. Drehmeißel-Durchmesser	mm	32x32

<b>12-Position axialer Werkzeugkopf mit Antrieb der Rotationswerkzeuge*</b>		
Anzahl der Werkzeugpositionen		12
Anzahl der angetriebenen Werkzeugpositionen		6
Einspanndurchmesser des Schaftes (nach DIN 69880)	mm	50
Kupplung		B 20x17, DIN 5482
Max. Drehmeißel-Durchmesser	mm	32x32
Leistung des Werkzeug-Antriebsmotors	kW	8
Max. Drehmoment	Nm	27
Max. Drehzahlen	min <sup>-1</sup>	2750

<b>Abmessungen der Maschine</b>		
Höhe	mm	2490
Breite	mm	2255
Länge mit Behälter / Förderer f. Späne rechts*	mm	6800*

<b>Gewicht</b>		
Gewicht - Ausführung mit Reitstock	kg	ca. 11000

XXX fettgeschriebene Parameter gelten für die Grundausführung der Maschine -

\* gilt für spezielle Ausführung -