

BASICTURN

Effektive Bearbeitung eines
breiten Werkstückbereichs ➤

- Maschinenrahmen mit hoher Steifigkeit und Stabilität
- Konstruktion mit Vorrang auf Funktionalität und leichte Wartung
- Vordefinierte Konfiguration, die schnelle Lieferung ermöglicht
- Steuerungssysteme Siemens oder Fanuc
- Option, die Maschine mit positionierbarer Planscheibe (C-Achse) und mit Antrieb für Rotationswerkzeuge auszustatten
- Automatischer Wechsel von Drehwerkzeugen und Rotationswerkzeugen
- Schieber, zur effektiven und genauen Bearbeitung geeignet
- Variable Höhe des Arbeitsraums
- Optionale Verwendung von Hochdruckkühlung durch die Werkzeugmitte
- Moderne und anwenderfreundliche Bedienung



 GESCHWINDIGKEIT  MÜHELOS  EFFEKTIVITÄT

HAUPTVORTEILE

GESCHWINDIGKEIT

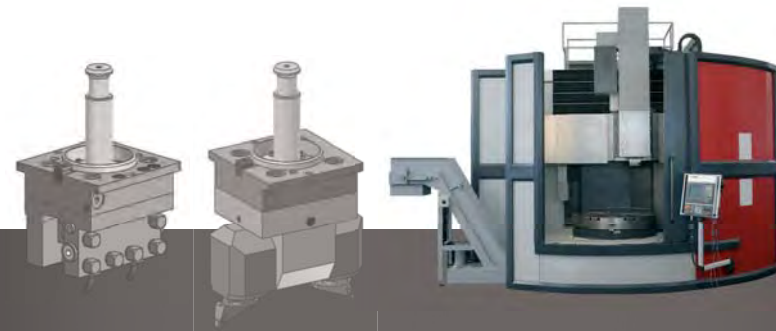
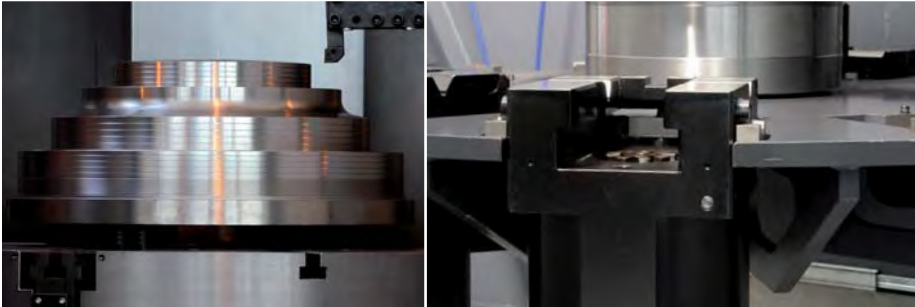
- › Modulares Konzept zur schnellen Zusammenstellung einer optimalen Maschinenspezifikation
- › Effektive Implementierung von gewählten Optionen
- › Schnelle Lieferung und kurze Maschinenmontage

MÜHELOS

- › Funktionelles Design and Ergonomie ermöglichen leichte Wartung und Bedienung

EFFEKTIVITÄT

- › Robuster Maschinenrahmen mit hoher Steifigkeit und Stabilität ermöglicht hohe Bearbeitungsleistung
- › Automatischer Werkzeugwechsel erhöht Bearbeitungseffektivität
- › Schieber mit integrierter Spindel als effektive Variante für Anwendungsfälle mit großer Anzahl von Rotationswerkzeugen
- › Neben Standardwerkzeughaltern für Drehwerkzeuge 40 × 40 mm sind auch Werkzeughalter für Modularwerkzeugsysteme lieferbar (z. B. Capto)



WERKZEUGMAGAZIN

BASICTURN 1

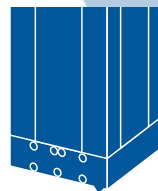
AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL



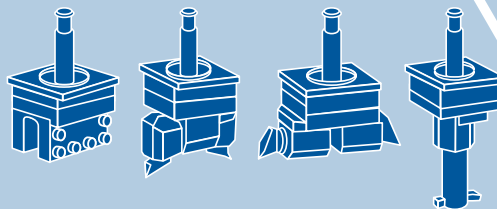
17 Ablageplätze



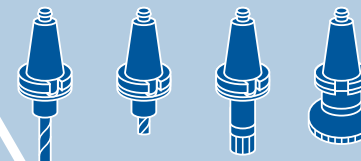
30 Ablageplätze



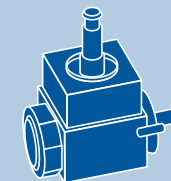
SCHIEBER



DREHHALTER



MODULARE
ROTATIONSWERKZEUGE



WERKZEUGHALTER FÜR
ROTATIONSWERKZEUGE

BASICTURN 1*

ARBEITSBEREICH		1250	1600	2000	2500	3000	4000
Max. Werkstückdurchmesser	mm	1400	2000	2300	2900	3600	5000
Max. Werkstückhöhe	mm	1400 (1900)	1500 (2000)		1940 (2540)		1880 (2480)
Max. Werkstückgewicht	kg	8000	12000	20000	25000		
PLANSCHBEI							
Planscheibendurchmesser	mm	1250	1600	2000	2500	3000	4000
Hauptmotorleistung	kW	44 (58) / 45 (60)		58 (81) / 60 (75)			
Max. Planscheibendrehzahl	u/min	400 (500, 630)	315 (400)	250 (315)	200 (250)	200	150
QUERBALKENSUPPORT							
Schieberquerschnitt	mm	200 × 240					
Arbeitshub des Schiebers (Z-Achse)	mm	1060 (1360)				1360	
AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL							
Kapazität des Werkzeugmagazins		17 (9+8) / 30 (6+24)					
ANTRIEB FÜR ROTATIONSWERKZEUGE							
Motorleistung (Siemens/Fanuc)	kW	22					
Max. Drehzahl von Rotationswerkzeugen	u/min	3000					
EINBAUABMESSUNGEN**							
Länge	mm	7200	7800	8200	8900	9600	11600
Tiefe	mm	4500	4400	4600	5600	5900	6700
Höhe	mm	5600	5700	5700	6600	6600	6600

*Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigungen durchzuführen

** Veränderung nach konkreter Maschinenausführung

WERKZEUGMAGAZIN

BASICTURN 2

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL



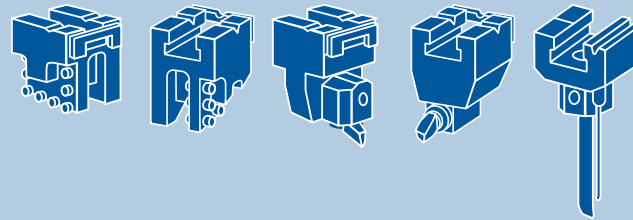
9 Ablageplätze



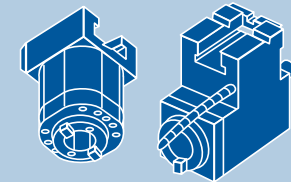
12 Ablageplätze



SCHIEBER



DREHHALTER



WERKZEUGHALTER FÜR
ROTATIONSWERKZEUGE

BASICTURN 2*

ARBEITSBEREICH		1250	1600	2000	2500	3000	4000	
Max. Werkstückdurchmesser	mm	1400	2000	2300	2900	3600	5000	
Max. Werkstückhöhe	mm	1400 (1900)	1500 (2000)		1940 (2540)		1880 (2480)	
Max. Werkstückgewicht	kg	8000	12000	20000	25000			
PLANSCHBEIHE								
Planscheibendurchmesser	mm	1250	1600	2000	2500	3000	4000	
Hauptmotorleistung	kW	44 (58) / 45 (60)		58 (81) / 60 (75)				
Max. Planscheibendrehzahl	u/min	400 (500, 630)		315 (400)	250 (315)	200 (250)	200	150
QUERBALKENSUPPORT								
Schieberquerschnitt	mm	200 × 240						
Arbeitshub des Schiebers (Z-Achse)	mm	1060 (1360)				1360		
AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL								
Kapazität des Werkzeugmagazins		9 (12)						
ANTRIEB FÜR ROTATIONSWERKZEUGE								
Motorleistung (Siemens/Fanuc)	kW	22						
Max. Drehzahl von Rotationswerkzeugen	u/min	3000						
EINBAUABMESSUNGEN**		1250	1600	2000	2500	3000	4000	
Länge	mm	7200	7800	8200	8900	9600	11600	
Tiefe	mm	4500	4400	4600	5600	5900	6700	
Höhe	mm	5600	5700	5700	6400	6400	6400	

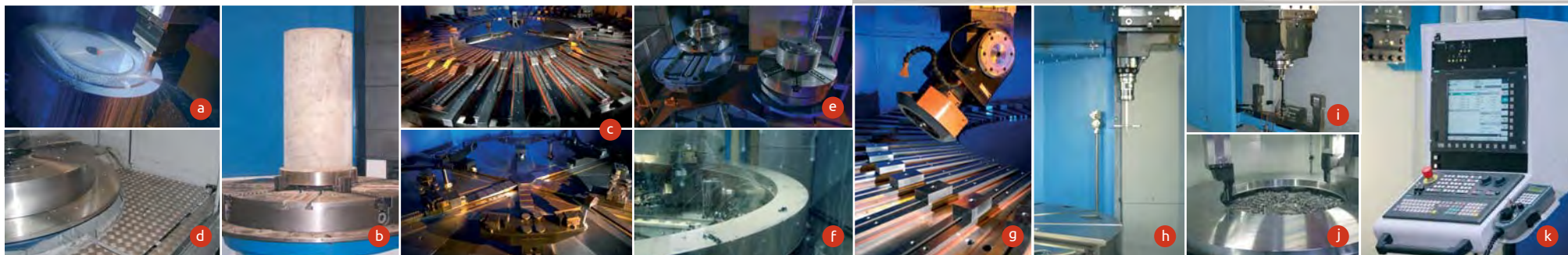
*Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigungen durchzuführen

** Veränderung nach konkreter Maschinenausführung

MÖGLICHE ERGÄNZENDE AUSSTATTUNG ➤

- a Positionieren der Planscheibe (C-Achse) und Antrieb für Rotationswerkzeuge**
Erweitert die Standardfunktionen der Karusselldrehmaschine durch Verwendung von Rotationswerkzeugen (Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen). Kreis- und Linearwerkstückformen können bearbeitet werden.
- b Ständererhöhung**
Die Höhe des Arbeitsraumes der Maschine ist laut der gewünschten Werkstückhöhe auswählbar.
- c Optionale Planscheibenausführung**
Ein hydraulisches Futter oder eine andere Spanneinrichtung verkürzt die notwendige Nebenzeit. Ebenso wird die Bearbeitungsgenauigkeit erhöht.
- d Trittröste im Arbeitsraum mit Hydraulik**
Erhöhen den Bedienungskomfort während der Arbeiten im Arbeitsraum.
- e Automatischer Palettenwechsler**
Er erhöht maßgeblich die Maschinenproduktivität. Er ermöglicht den gleichzeitigen Verlauf der Hauptbearbeitungszeit und der Nebenzeit (Einstellen, Einrichten und Spannen).

- f Hochdruckkühlung**
Die Maschine kann mit einer Kühlung mit hohem Kühlmitteldruck durch die Werkzeugmitte vorbereitet werden. Dies erhöht die Effektivität und verkürzt die Bearbeitungszeit.
- g Antrieb der Schleifspindel**
Er ergänzt die Standardfunktionen der Karusselldrehmaschine mit der Operation Schleifen. Ein gesteuertes automatisches Abrichten der Schleifscheibe ist optional erhältlich.
- h Automatische Werkstückvermessung**
Es ermöglicht, Abmessungen beim Arbeitsprozess automatisch zu messen.
- i Automatische Werkzeugvermessung**
Es ermöglicht, aktuelle Werkzeugabmessungen automatisch zu messen und diese Angaben in die Korrekturtabelle der Steuerung zu hinterlegen.
- j Zweiter Schieber**
Effektive Bearbeitung gleichzeitig mit zwei Werkzeugen.
- k Werkzeugbruchüberwachung**
Eine vordefinierte Kontrolle des Werkzeugzustands verringert das Risiko der Werkstückbeschädigung bei einer Kollision oder beim Werkzeugbruch.



1 Sonderköpfe mit einer zusätzlichen Achse

1 B-Kopf

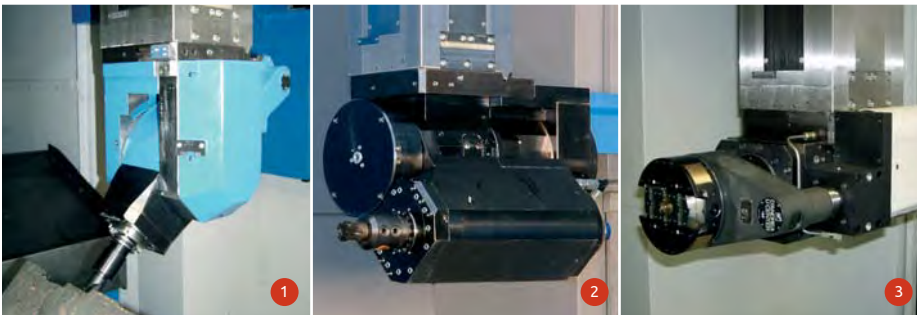
Er erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten durch eine gesteuerte B-Achse. Er beinhaltet eine Spindel mit voll gesteuertem Schwenkwinkel für Rotationswerkzeuge und dient zum Bohren oder Fräsen von Formflächen.

2 Y-Kopf

Er erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten durch eine gesteuerte Y-Achse. Der Kopf hat eine Horizontalspindel für Rotationswerkzeuge. Die Kopfkonstruktion ermöglicht die vollgesteuerte Bewegung der Rotationswerkzeuge ausserhalb der X-Achse und Z-Achse. Er dient zum Bohren und Fräsen.

3 Kopf zum Plandrehen

Er erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten durch Drehen von gefrästen Oberflächen und Bohrungen an der Seite des Werkstücks. Mit diesem Kopf sind rotationsymmetrische Flächen an der horizontalen Achse effektiv anzufertigen.



	BASICTURN	POWERTURN	EXPERTURN	FORCETURN
POSITIONIEREN DER PLANSCHIBE (C-ACHSE) UND ANTRIEB FÜR ROTATIONSWERKZEUGE	➤	➤	➤	➤
AUSWÄHLBARE HÖHE DES ARBEITSRAUMS	➤	➤	➤	➤
OPTIONALE PLANSCHIBENAUSFÜHRUNG	➤	➤	➤	➤
HYDRAULIK-TRITTRÖSTE		➤	➤	➤
AUTOMATISCHER PALETTENWECHSLER		➤	➤	
HOCHDRUCKKÜHLUNG (BIS 70 BAR)		➤	➤	➤
HOCHDRUCKKÜHLUNG (UHPC BIS 400 BAR)			➤	
AUTOMATISCHE WERKSTÜCKVERMESSUNG	➤	➤	➤	➤
AUTOMATISCHE WERKZEUGVERMESSUNG	➤	➤	➤	➤
ZWEITER SCHIEBER		➤	➤	➤
WERKZEUGBRUCH-ÜBERWACHUNG		➤	➤	➤
SONDERKÖPFE MIT EINER ZUSÄTZLICHEN ACHSE		➤	➤	➤