

Postfach 5505 \* 65045 Wiesbaden  
Paul-Friedländer-Str. 8 \* 65203 Wiesbaden  
Telefon 0611 / 69 09 0 \* Telefax 0611 / 69 09 225  
<http://www.strojimport.de> \* e-mail: [maschinenverkauf@strojimport.de](mailto:maschinenverkauf@strojimport.de)

## ZYKLENGESTEUERTE DREHMASCHINEN SE 820 / SE 1020

### Technische Grundparameter

		SE 820	SE 1020
<b>Arbeitsbereich</b>			
Max. Umlaufdurchmesser	mm	800	1020
Max. Umlaufdurchmesser über dem Schlitten	mm	515	740
Max. Drehdurchmesser mit dem manuellen Werkzeugsystem MultiSuisse	mm	825	1035
Max. Drehdurchmesser mit dem automatischen Revolver- Werkzeugsystem	mm	665*	955*
Spitzenabstand	mm	2000/3000*/4000*/6000*/8000*	2000/3000*/4000*/6000*/8000*
Spitzenhöhe über dem Bett	mm	394	509
Max. Durchmesser des Stabhalbzeugs in der Spindel	mm	130	130
Max. Gewicht des Werkstücks in Spitzen eingespannt; bei 100 U/Min.	kg	3500	3500
Max. Gewicht des Werkstücks flutend eingespannt; bei 100 U/Min.	kg	250	250

<b>Hauptspindel</b>			
Spindelende A2 (DIN55026 A & ISO702-I A2)		A2-11	A2-11
Spindelende BAJONET (DIN55027 & ISO702-III)		B11*	B11*
Spindelende CAMLOCK (DIN55029 & ISO702-II)		D11*	D11*
Innenkegel in der Spindel		---	---
Spindelbohrung	mm	133	133
Durchmesser der Spindel unter den Frontlagern	mm	180	180
Max. Drehzahlen der Spindel in der I. Schaltstufe	min <sup>-1</sup>	415	415
Max. Drehzahlen der Spindel in der II. Schaltstufe	min <sup>-1</sup>	1600	1600
Einspannung manuell	mm	400/500*	400/500*
hydraulische Einspannung*	mm	315*/400*	315*/400*

<b>Spindelantrieb</b>			
Motorleistung Hauptantrieb S1	kW	22/30*	22/30*
Motorleistung Hauptantrieb S6 - 40%	kW	30,8/45*	30,8/45*
Drehmoment in der I. Schaltstufe S1	Nm	2186/2982*	2186/2982*
Drehmoment in der I. Schaltstufe S6 - 40%	Nm	3280/4473*	3280/4473*
Drehmoment in der II. Schaltstufe S1	Nm	558/761*	558/761*
Drehmoment in der II. Schaltstufe S6 - 40%	Nm	837/1142*	837/1142*

<b>Schlitten mit Antrieben</b>			
<b>X- Achse</b>			
Vorschubbereich des Querschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	1÷3000	1÷3000
Schnellvorschub des Querschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	5000	5000
Arbeitshub für VH2000, 3000, 4000	mm	405	-
Arbeitshub für VH6000, 8000	mm	550*	-
Arbeitshub	mm	-	550
Max. Vorschubkraft	N	12000	12000

<b>Z- Achse</b>			
Vorschubbereich des Längsschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	1÷5000	1÷5000
Schnellvorschub des Längsschlittens	mm.min <sup>-1</sup>	6000/5000*	6000/5000*
Arbeitshub	mm	1925/2925*/3925*/5925*/7925*	1925/2925*/3925*/5925*/7925*
Max. Vorschubkraft	N	30000	30000

<b>Manuelle Werkzeugsysteme</b>			
Schnellspann - Werkzeughalter		MultiSuisse D1	MultiSuisse D1
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	32x32	32x32
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	40x40*	40x40*

<b>Manuelle schwenkbare Werkzeugsysteme*</b>			
Schnellspann - Werkzeughalter schwenkbar		Parat RD 4*	Parat RD 4*
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	50x50*	50x50*
Schnellspann - Werkzeughalter schwenkbar		Coromant Capto mit werkzeughalter Capto C5/Multifix D1*	Coromant Capto mit werkzeughalter Capto C5/Multifix D1*
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	Capto C5/32x32	Capto C5/32x32
Schnellspann - Werkzeughalter schwenkbar		Coromant Capto mit werkzeughalter Capto C6/Multifix D1*	Coromant Capto mit werkzeughalter Capto C6/Multifix D1*
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	Capto C6/32x32	Capto C6/32x32

<b>Automatische Werkzeugsysteme*</b>			
<b>4-seitiger Revolverkopf ohne Antrieb der Rotationswerkzeuge*</b>			
Anzahl der Werkzeugpositionen		4*	4*
Max. Durchmesser des Werkzeugs (nach DIN 69881)	mm	80*	80*
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	32x32*	32x32*

<b>Axialer Revolverkopf ohne Antrieb der Rotationswerkzeuge*</b>			
Anzahl der Werkzeugpositionen		8*	8*
Wellendurchmesser VDI (nach DIN 69880)	mm	50*	50*
Max. Querschnitt des Drehmeißels	mm	32x25*	32x25*

<b>Axial-Revolverkopf mit Antrieb der Rotationswerkzeuge*</b>			
Anzahl der Werkzeugpositionen		8*	8*
Anzahl der angetriebenen Werkzeugpositionen		8*	8*
Einspanndurchmesser des Schaftes (nach DIN 69880)	mm	50*	50*
Kupplung		DIN 5482 B20x17	DIN 5482 B20x17
Max. Durchmesser des Drehmeißels	mm	32x25*	32x25*
Leistung des Werkzeugantriebsmotors	kW	5,7*	5,7*
Max. Drehmoment	Nm	35,7*	35,7*
Max. Drehzahlen	min <sup>-1</sup>	3400*	3400*

<b>Reitstock</b>			
Innenkegel der Spitzenhülse		MORSE 6	MORSE 6
Durchmesser der Spitzenhülse	mm	120	120
Hub der Reitstockpinole	mm	210	210
Vorschubweg des Reitstocks	mm	2000/3000*/4000*/6000*/8000*	2000/3000*/4000*/6000*/8000*
Betätigung		handlich	handlich
Bereich der Anpresskraft* (Option hydr. Ausrückung der Pinole)	daN	300/2500	300/2500

<b>Abmessungen der Maschine</b>			
Höhe	mm	2 115	2 115
Breite	mm	2 325	2 325
Länge samt Spanbehälter	mm	4604/5632*/6660*/8604*/10604*	4604/5632*/6660*/8604*/10604*
Länge samt Spanförderer rechts*	mm	5955/6955*/7955*/9955*/11955*	5955/6955*/7955*/9955*/11955*

<b>Gewicht</b>			
		cca	cca
Gewicht (ohne Sonderzubehör)	kg	7000/8000*/9000*/10000*/11000*	7000/8000*/9000*/10000*/11000*

XXX fettgeschriebene Parameter gelten für die Grundausrüstung der Maschine -  
 \*gilt für spezielle Ausführung -