



Postfach 5505 * 65045 Wiesbaden
Paul-Friedländer-Str. 8 * 65203 Wiesbaden
Telefon 0611 / 69 09 0 * Telefax 0611 / 69 09 225
http://www.strojimport.de * e-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

TOS KUGELZAPFENMASCHINE

Technische Grundparameter

		Linie für Bearbeitung von	Kugelzapfenmaschine mit
		Kugelzapfen	Quersupport
Werkstück	mm	Kugelzapfen dia. 19 - 40	Kugelzapfen dia. 19 - 20
Werkstückmaterial		Schmiedestück (41Crs4, 42CrMoS4)	Schmiedestück (30MnVS6; 27MnSiVS6v)
Durchzuführende Operation		Drehen und Polierwalzen der Kugel	Drehen der Kugel und der Eindrehung, Polierwalzen der Kugel
Maschinentakt	S	15 - 20 (inkl. Manipulation abhängig von Kugelgröße)	16 - 18 (inkl. Manipulation abhängig von Kugelgröße)
Produktion	Stk.	1350 - 2025 Stk. / 7,5 St. bei 90% Maschinenausnutzung (abhängig vom Kugeldurchmesser)	1350 - 1520 Stk. / 7,5 St. bei 90% Maschinenausnutzung (abhängig vom Kugeldurchmesser)
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000
Manipulation		mit pneumatischem Manipulator oder mit dem Roboter	mit pneumatischem Manipulator oder mit dem Roboter