

- + Grundlegende Maschinenenteile - Gussstücke
- + Gantry - Bauweise, fester Querbalken
- + Möglichkeit geteiltes Arbeitsraumes
- + Temperaturstabilisierung des Spindelstocks und austauschbarer Spindelköpfe
- + Rollenführung in allen Linearachsen
- + Achsenkühlung der Werkzeuge
- + Spindle 4 000 (6 000) U/min mit hohem Drehmoment
- + Maximale Nutzung des belegten Raums
- + Maschine auf ebenen Unterboden

Grundlegende Parameter		FRF 200	FRF 250	FRF 300	FRF 400
Arbeitshub					
X (Längsachse)	[mm]	4 000/5 000/6 000/7 000/8 000/10 000/12 000/ 14 000/16 000/18 000/20 000/22 000/24 000			
Y (Querachse)	[mm]	2 900	3 400	3 900	4 900
Z (Vertikalachse)	[mm]	1 500			
Vorschubbereich					
X	[mm/min]	1 - 20 000 (1 - 30 000)			
Y	[mm/min]				
Z	[mm/min]				
Tischbreite	[mm]	2 000	2 500	3 000	4 000
Durchgang zwischen Ständern	[mm]	2 550	3 050	3 550	4 550
Durchgang zwischen Tisch und Querbalken	[mm]	2 050			
Antriebsleistung	[kW]	30/37/45			

Mit Leistung und Entwicklung von unseren Produkten kann man Beschreibungen, Illustration und technische Daten unterscheiden



FRF 300/11, Tschechische Republik

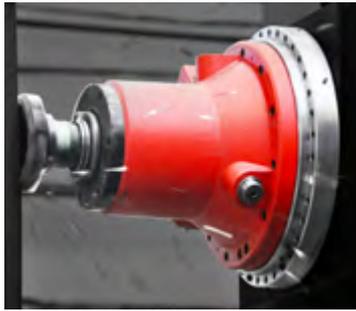


FRF 300/10, Tschechische Republik

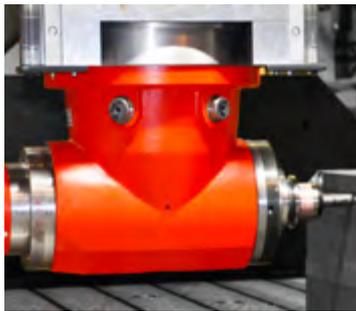


Zubehör TOS

Standardspindelfräsköpfe eigene Konstruktion und Herstellung



Gerader Kopf		VA1		VA2	
Ausführung		A		A	B C
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000		4 000/6 000	4 000 2 500
Max. Drehmoment	[Nm]	2 000/1 400		1 000	1 600 3 300
Leistung	[kW]	30/37/45		30/37/45	60 71



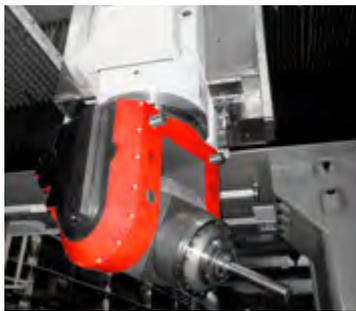
Winkelkopf		VP1			VP2		
Ausführung		A	B	C	A	B	C
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000	4 000	2 500	4 000/6 000	4 000	2 500
Max. Drehmoment	[Nm]	2 000/1 400	3 300	7 000	1 000	1 600	3 300
Leistung	[kW]	30/37/45	60	71	30/37/45	60	71



Universalkopf		VO	
Ausführung		A	B
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000	4 000
Max. Drehmoment	[Nm]	1 250	2 000
Leistung	[kW]	30/37	60



2-Achsen Fräskopf		VK		
Ausführung		A	B	C
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000	4 000	2 500
Max. Drehmoment	[Nm]	1 000	1 600	3 200
Leistung	[kW]	30/37	60	71



Einspindelkopf mit Elektroschmelze - stufenlos drehbar in zwei Achsen		VKE	
Ausführung		A	B
Drehzahlbereich	[U/min]		16 000
Max. Drehmoment	[Nm]		87
Leistung	[kW]		25

Breite Portfolio von speziellen Spindelköpfen VA, VP, VC, VF, VG, VZN, VZ