

Postfach 5505 * 65045 Wiesbaden
Paul-Friedländer-Str. 8 * 65203 Wiesbaden
Telefon 0611 / 69 09 0 * Telefax 0611 / 69 09 225
<http://www.strojimport.de> * e-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

WAAGERECHTES BOHRWERK RET10X

Technische Grundparameter

| Norm der Werkzeuge | | |
|--------------------|-----|---------|
| Spannkegel | ISO | 50 |
| Werkzeugschaft | DIN | 69871 |
| Spannaufsatz | TOS | 4100793 |

| Spindelstock – V1, V2, V3 | | |
|--|----------|-----------|
| Querschnitt der Traghülse – Breite x Höhe | mm x mm | 315 x 380 |
| Arbeitsspindel-Durchmesser | mm | 100 / 105 |
| Spindeldrehzahl | U / min | 10 - 3500 |
| Leistung des Hauptmotors (S1/S6-40%) | kW | 22 / 34 |
| Maximales Drehmoment der Spindel (S1/S6-40%) | Nm | 567 / 851 |
| V...Verstellung der Traghülse | mm | 650 |
| W...Verstellung der Spindel | mm | 610 |
| Arbeitsvorschübe...V, W – manuell | mm / min | 4 - 500 |
| Arbeitsvorschübe...V, W – automatisch | mm / min | 4 - 10000 |
| Eilgang...V, W | mm / min | 15000 |

| Sonstige Achsen | | |
|---|----------|------------------------------|
| X...Querverstellung des Tisches | mm | 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 |
| (Eilgang 18 m/min) | mm | 2500 |
| (Eilgang 13 m/min) | mm | 3000 |
| Z...Längsverstellung des Ständers | mm | 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 |
| Y...Vertikalverstellung des Spindelstocks | mm | 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 |
| Arbeitsvorschübe...X, Y, Z – manuell | mm / min | 4 - 500 |
| Arbeitsvorschübe...X, Y, Z – automatisch | mm / min | 4 - 10000 |
| Eilgang...X, Y, Z | mm / min | 25000 |

| Drehtisch – V1, V2 | | |
|--------------------------------------|---------|------------------|
| Aufspannfläche des Tisches | mm x mm | 1250 x 1250 |
| | mm x mm | 1500 x 1500 |
| | mm | Durchmesser 1300 |
| Breite der Spannnuten | mm | 22 H8 |
| Tragfähigkeit des Tisches | kg | 8000 |
| Arbeitsvorschub der Tischdrehung...B | U / min | ** 0 - 16 |
| Eilgang der Tischdrehung...B | U / min | 21 |

** Erhöhung der Geschwindigkeit zum Karusselldrehen bei gleichzeitiger Reduzierung des Drehmoments möglich

| Hobeltisch – V3 | | |
|---|---------|-------------|
| Aufspannfläche des Tisches | mm x mm | 1250 x 1250 |
| | mm x mm | 1500 x 1250 |
| | mm x mm | 1500 x 1500 |
| Breite der Spannnuten | mm | 22 H8 |
| Tragfähigkeit des Tisches | kg | 8000 |
| Anschlussleistung | kVA | 65 |
| Maschinengewicht – Standardausführung | kg | 11000 |
| Aufbaufläche inklusive CE – Richtwert, Standardausführung | mm x mm | 5900 x 8000 |

| Parameter des Werkzeugwechslers AVN | | R03-30 | R03-40 |
|---|---------|---------------|---------------|
| Bereitstellungszeit | s | 15 | 15 |
| Anzahl der Werkzeugplätze | St. | 30 | 40 |
| Abstand zwischen den Werkzeugplätzen | mm | 130 | 130 |
| Max. Werkzeug-Durchmesser – ohne Beschränkung | mm | 125 | 125 |
| Max. Werkzeug-Durchmesser – mit freien Magazintaschen | mm | 200 | 200 |
| Max. Werkzeuglänge | mm | 500 | 480 |
| Max. Werkzeuggewicht | kg | 15 | 15 |
| Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin | kg | 250 | 300 |
| Max. Unwucht der Werkzeuge im Magazinrad | kg | 50 | 70 |
| Max. Drehgeschwindigkeit des Rades | U / min | 8 | 5 |
| Betriebsluftdruck | bar | 5 | 5 |
| Erforderliche Luftreinheit | mikro | 40 | 40 |
| Gewicht ohne Werkzeuge | kg | 1240 | 1380 |

| Parameter des Werkzeugwechslers AVN | | R04-10 |
|---|-----|---------------|
| Bereitstellungszeit | s | 20 |
| Anzahl der Werkzeugplätze in einem Speicher | St. | 10 |
| Max. Speicheranzahl – Tisch V1, V2 | St. | 4 |
| Max. Speicheranzahl – fester Pick-up | St. | 2 |
| Max. Speicheranzahl – drehbarer Pick-up | St. | 4 |
| Abstand zwischen den Werkzeugplätzen | mm | 130 |
| Max. Werkzeug-Durchmesser | mm | 125 |
| Max. Werkzeuglänge | mm | 500 |
| Max. Werkzeuggewicht | kg | 15 |
| Gewicht ohne Werkzeuge | kg | 110 |